

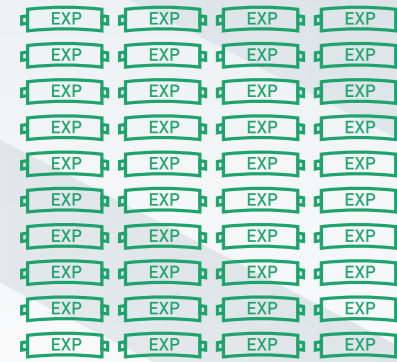
エキスパンダーロール
日本国内
シェア

No.1



φ450 BIG

年間制作本数 4,000 本



SIZE

小さいもの(φ40)から
大きいもの(φ450)まで対応

SPEED

SLOW 10m/min~
HIGH ~2,500m/min

低速 10m/min 以下から
高速 2,500m/min まで対応

SMALL φ40



OSAKA
JAPAN

EXPENDER ROLL

取引先

原反 製造・加工メーカー

住友化学、旭化成、東レ、宇部興産、三菱樹脂、帝人、SENIOR、UACJ、福田金属箔粉工業、東北村田製作所、BYD
東レKPフィルム、尾池工業、麗光、日東電工、ユニテカ、富士フィルム、積水化学工業、大日本印刷、凸版印刷、東洋紡

マシンメーカー

ムサシノキカイ、日本製鋼所、大昌鉄工所、市金工業社、富士機械工業、テクノスマート、ヒラノテクシード、
小林製作所、アルバンク、不二鉄工所、西村製作所、ゴードーキコー、片岡機械製作所、萩原工業、
DONGSHENG M&E TECH

新規のお客様向け



エキスパンダーロール
レンタル実施中

- Q. 本当にシワ・たるみがとれるの？
- Q. 駆動なしでも連れまわりの？
- Q. 湾曲しているけど、フィルムへの影響はないの？

このような疑問を持たれる方へ
ぜひ一度、試しにお使いください。

既存のフレームに容易に取り付けできる
ようにご相談させていただきます。

送信日

年 月 日送信

エキスパンダーロール仕様書 (発注・見積り依頼・問い合わせ)

※太字は必須項目です

会社名(フリガナ)	担当者名(フリガナ)	お電話番号 ()
		FAX番号 ()
		E-mail @

ロール径(D)	mm	基 材 名 (紙・フィルム・布・他)
ロール有効面長(W)	mm	基材厚み or 坪量
ロール全長(D)	mm	使用温度 ℃
使用機械		使用速度 m/min
使用場所		

メタルセンター(MC)	mm	張 力	N	／ 基材幅
ロールタイプ		ゴム材質 ゴムの指定		
使用軸受	型	テフロン被覆	有 / 無	
駆動プーリー (Vプーリー・平プーリー・他)		偏心量(バンド量)		mm

上記の他疑問点、質問等あればご記入ください。

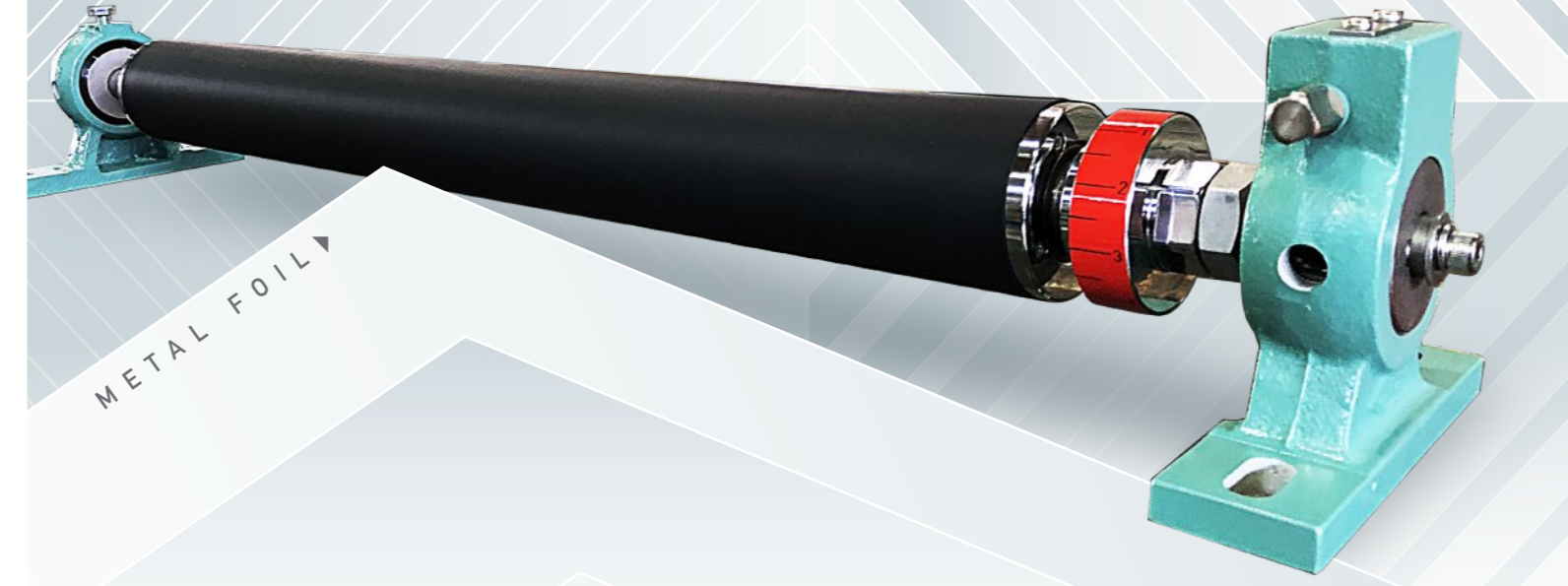
Interior Technology
KSK カンセンエキスパンダー工業株式会社

■ 本社・枚方工場 〒573-0094 大阪府枚方市南中振2-31-3
■ インドネシア工場 PT KSO PRIMA ROLL Jl.Raya Serang Km. 13, Desa Suka Dame, Tangerang-Indonesia
TEL:+62-21-596-2552 FAX:+62-21-5940-3830
http://www.ksoprimaroll.com

HP | <http://www.kansenexp.co.jp/> | E-mail | info@kansenexp.co.jp

エキスパンダーロールに関する
お問い合わせは

TEL:072-831-7321
FAX:072-831-7327



METAL FOIL



Interior Technology

カンセンエキスパンダー工業株式会社

製品案内カタログ



SEPARATOR

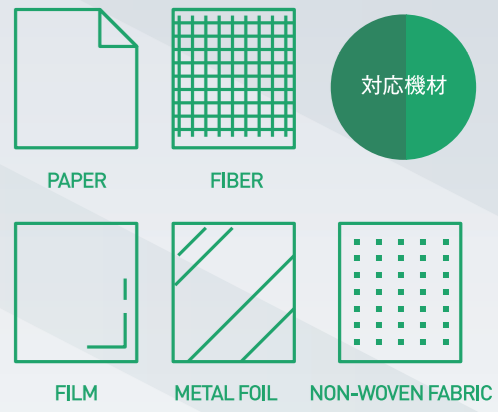
IN / EXP

フィルム・シートの
シワをとる！

業界のリーディングカンパニー

カンセンが拡張する

エキスパンダーロールの可能性



紙、繊維、フィルム、金属箔、不織布の
5つの基材に対応



創業 85th



LENGTH

SHORT 200mm - LONG 11,000mm

エキスパンダーロールは、短いもの(200mm)から
長いもの(11,000mm)まで対応

SHORT



LONG

KANSEN

ABOUT COMPANY

商号	カンセンエキスパンダー工業株式会社	従業員数	50名
代表者名	日高 勉	事業内容	エキスパンダーロール製造・販売
本社所在地	〒573-0094 大阪府枚方市南中振2-31-3		テフロンチューブ、シートの施工・販売
創 業	昭和7年4月	海外拠点	PT KSO PRIMA ROLL (インドネシア)
資本金	3500万円		

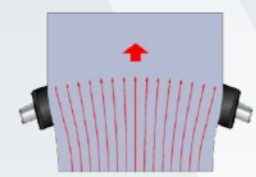
IN / EXP

エキスパンダーロールは 弓形湾曲。

フィルム・紙・不織布・金属箔などのシート状製品の製造工程で発生するシワや縮みを除去するための弓形湾曲ロールのことです。

01 内部構造図

エキスパンダーロールは、湾曲させた軸上にボールベアリングが内蔵された複数個のスプールを配列した構造です。ゴムタイプとスチールタイプがあります。

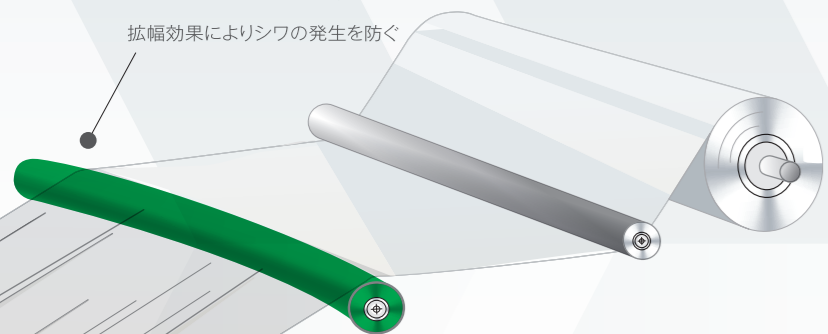


02 拡幅構造図

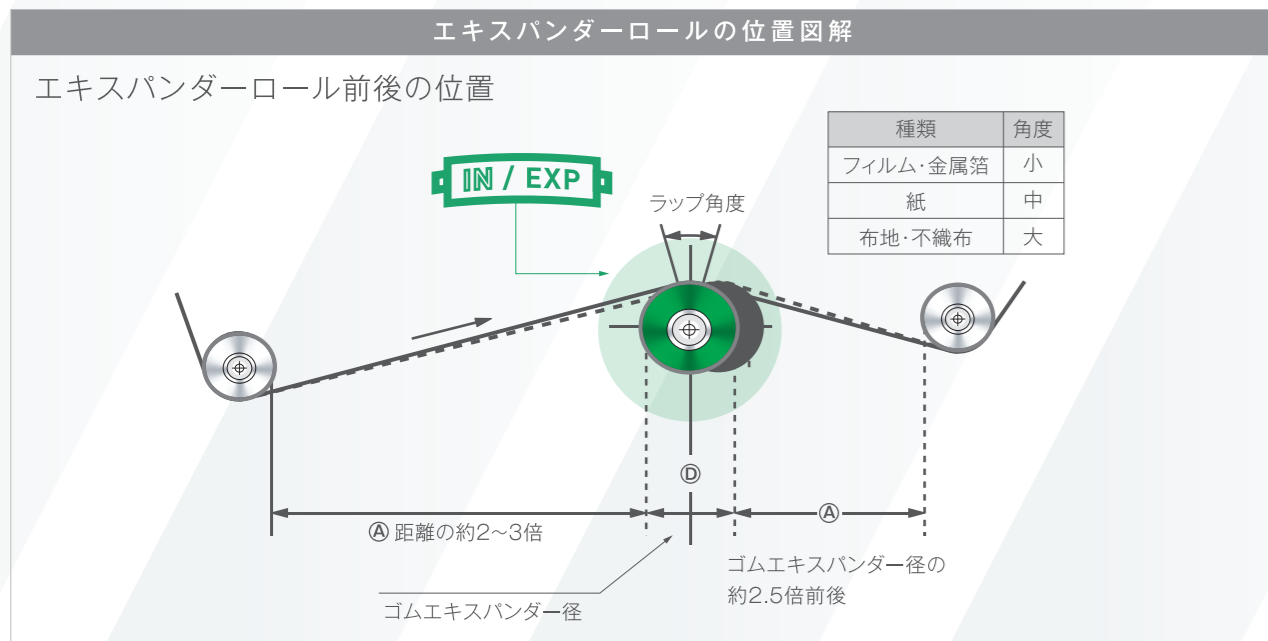
静止した軸を中心にゴム筒やスチールと基材の接する面が、外側方向に湾曲した状態で回転する拡幅効果によりシワや縮みを取り除くことが出来ます。また、走行中の素地の表裏に摩擦やスリップによる損傷を与えません。

IN / EXP

拡幅効果によりシワの発生を防ぐ



巻き取りの際のシワの発生



セパレーター用 エクスパンダーロール

SEPARATOR EXPENDER ROLL



金属箔用コンパクトバリボウ エクスパンダーロール

METAL FOIL EXPENDER ROLL



1本で湾曲量(拡幅量)の調整が可能

シワが少ないときは、湾曲量を小さく使用 シワが多いときは、湾曲量を大きく使用

KEY WORD

使用場所

ヒートロールのプレス後、冷却工程などで使用されます。

湾曲自由

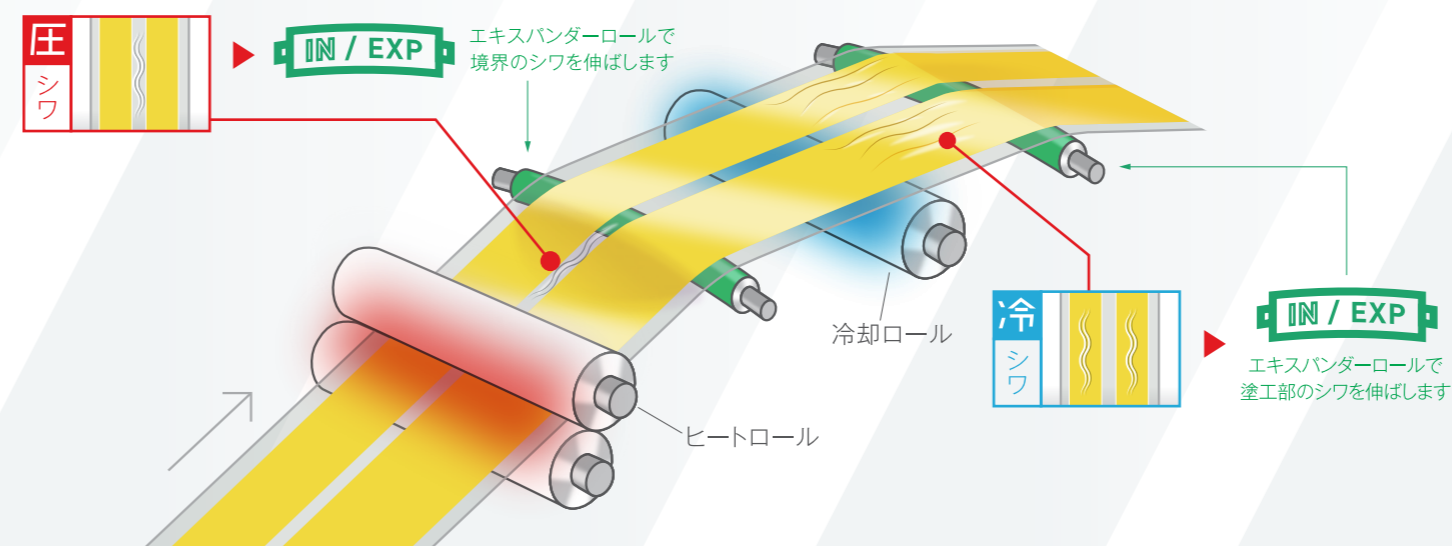
基材を流しながら、湾曲量(拡幅量)を自由に変えることができます。

コンパクト

コンパクトな設計で、追加での導入がしやすいです。

特殊ゴム

耐摩耗性の強い特殊なゴムを使用しています。



OTHER 其他商品



スチールエキスパンダーロール



水中エキスパンダーロール



バリボウエキスパンダーロールコントロールシステム(遠隔操作)

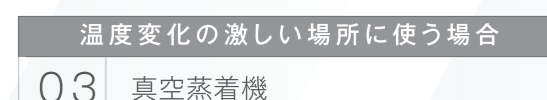
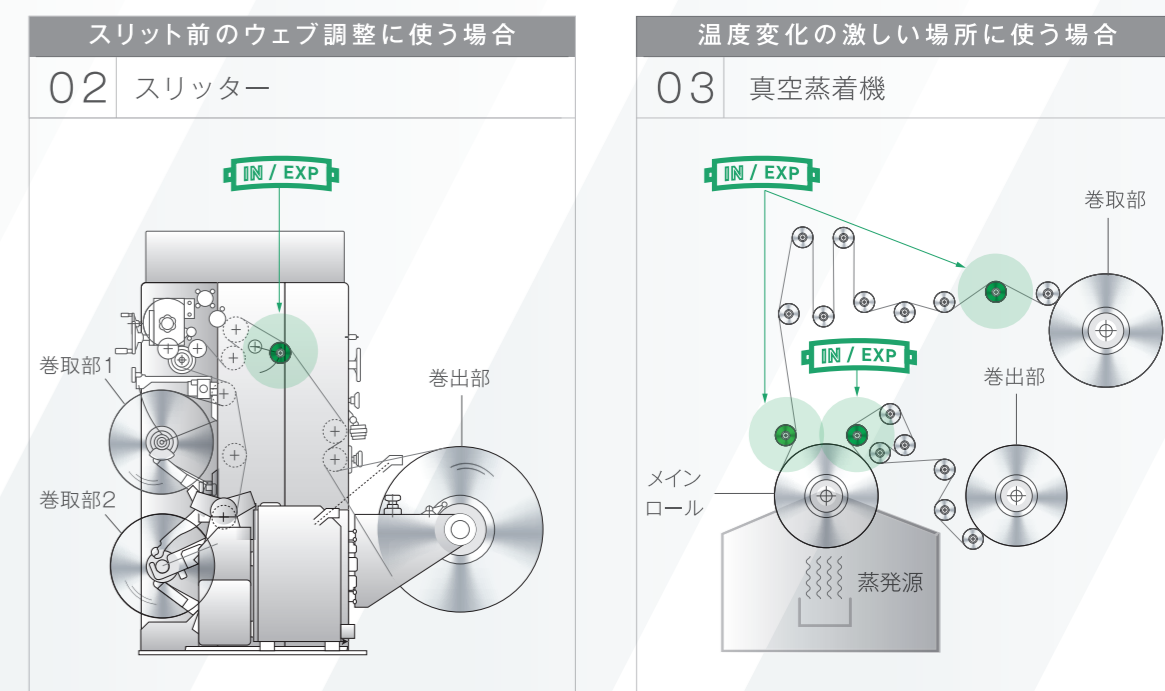
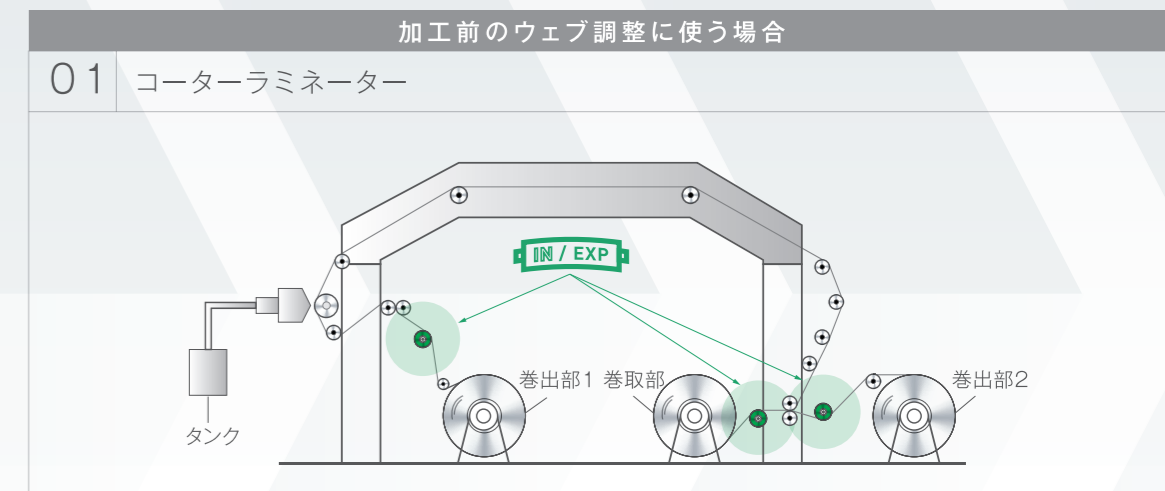


テフロンエキスパンダーロール

金属タイプや水中タイプ、真空タイプ、テフロンチューブタイプなど、様々な商品を取り揃えています。お気軽にご相談ください。

<http://www.kansenexp.co.jp/>

其他
使用例



KEY WORD

使用場所

コーターマシンの巻き出し、巻き取り、コーター前、乾燥炉後などで使用されます。

駆動装置

回転抵抗が小さい構造になっており、回転が軽く、駆動装置も不要です。

特殊ゴム

耐摩耗性の強い特殊なゴムを使用しています。

コーティング

溶剤による腐食しやすい環境でも、露出部に特殊なコーティングを施して対応可能です。

耐熱

高温環境下で使用できる、耐熱タイプもございます。

